

L'AVENIR DE L'AUTOMOBILE SE PROFILE AVEC LÉGÈRETÉ



LE DÉFI

Répondre aux besoins des constructeurs automobiles en matière d'allègement de la masse des véhicules dans le cadre des normes antipollution applicables dès 2020, avec un objectif de 2 litres aux 100 km. S'ils acceptent un surcoût de 3 € au kg, ils exigent des temps de fabrication de l'ordre de 2 minutes par pièce.

LA RÉPONSE

Le **QSP** ou Quilted Stratum Process repose sur une technologie brevetée, fruit de travaux scientifiques menés avec le laboratoire Comp'Innov et l'Onera, industrialisée en partenariat avec les trois mécaniciens français, spécialistes des procédés de production, PEI Pinette, Compose et Loiretech. Ce procédé permet de produire des pièces mécaniques en matériaux composites, prêtes à l'emploi en seulement 90 secondes. Aujourd'hui, la France possède ainsi la première ligne pilote automatisée dans ce domaine.

LES BÉNÉFICES

Ce procédé unique et breveté permet de produire des pièces en matériaux composites à des cadences et des coûts acceptables par l'industrie automobile, mais aussi pour les acteurs de l'aéronautique et, plus largement, ceux du secteur mécanique.

L'APPORT DU CETIM

Ce projet a été co-développé par les équipes du CETIM, en association avec 3 PME :

- **Compose** pour les moules
- **Loiretech** pour les équipements de chauffage
- **PEI Pinette** pour la ligne de production

Pas moins de 35 000 heures d'études et de développement, ainsi qu'un budget de 5 M€ financé avec la région des Pays de la Loire ont été nécessaires pour concevoir le pilote industriel.

35 000 h

Études et développement

5 M€

Budget pour
le pilote industriel

90"

Pour créer
une pièce

+ d'infos

