

# LA SOLUTION BÉTON, QUI VA VOUS FAIRE VIBRER !



## LE DÉFI

Accompagner les industriels du béton dans leurs démarches de réduction de la pénibilité au travail et d'amélioration des processus de fabrication. Le dispositif doit représenter un niveau d'investissement supportable par des TPE et PME, permettre un pilotage aisé de la vibration, et assurer une optimisation des structures de moules.

## LA RÉPONSE

Vibrityts®, un moyen innovant de vibrer le béton, phase essentielle de la production de tout produit à base de ce matériau en démoulage immédiat ou différé. Plutôt que des moteurs balourdés, entraînant un mouvement sur toute la table vibrante, ce dispositif utilise l'air comme générateur des vibrations, celles-ci étant transmises par ondes acoustiques.

## LES BÉNÉFICES

Ce nouveau dispositif améliore le confort des opérateurs, via la réduction significative du bruit en usine : jusqu'à -10 dBA, parfois plus selon les configurations. C'est aussi la possibilité d'adapter encore davantage le process technique de vibration au produit à réaliser. Il optimise également la performance économique, en préservant la structure des moules (diminution des chocs), ce qui permet de les renouveler moins fréquemment. Enfin, il garantit une grande facilité d'utilisation et d'entretien, tout en réduisant considérablement la demande énergétique.

## L'APPORT DU CERIB

Le CERIB a développé cette solution aux côtés d'industriels dans une démarche collective. Actuellement, le CERIB accompagne le déploiement de ce procédé au sein d'usines du secteur, qui testent Vibrityts® en fabrication réelle.

**- 10 dBA**

Réduction minimale de la nuisance sonore

**5**

Moule 5 fois plus léger

**∞**

Composition d'un signal à l'infini en fonction des besoins de vibration

**+ d'infos**

